



Shaker

Cosechadoras Autopropulsadas

Fiabilidad, Tecnología y Máximo Rendimiento

**Olivos, almendros, castaños, cerezos,
nogales, pistachos, ciruelos, etc.**



**LÍDER MUNDIAL EN SISTEMAS DE
COSECHA DE ÁRBOLES**



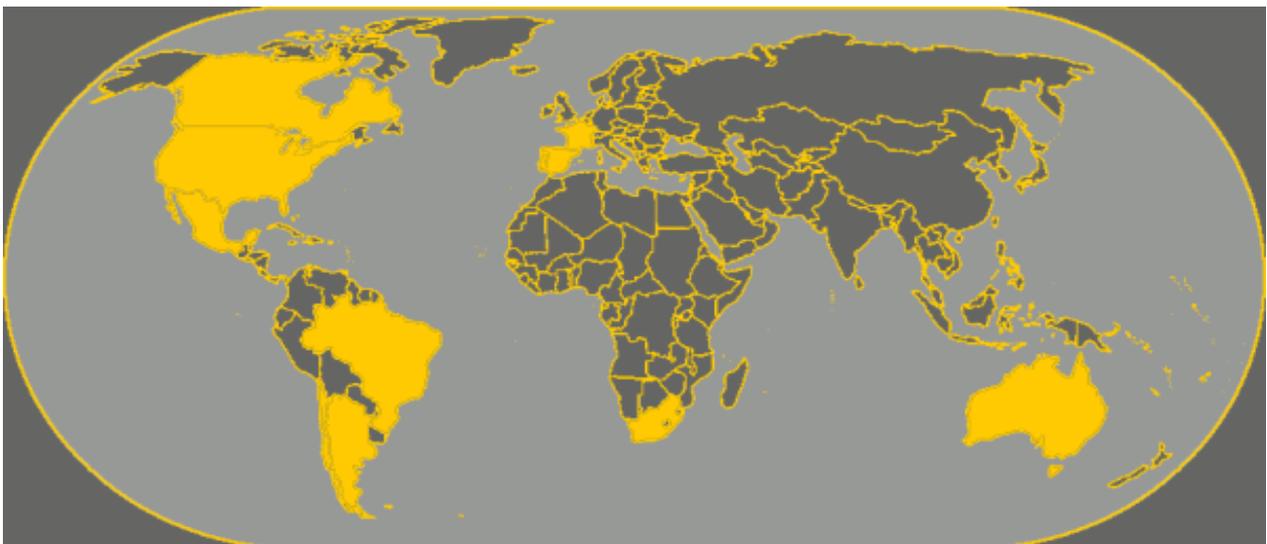
La empresa OMC- ViÑATALL

Orchard Machinery Corporation (OMC) nace en 1961 y de la mano de sus clientes se ha convertido a día de hoy en líder mundial en equipos de vibrado de árboles.

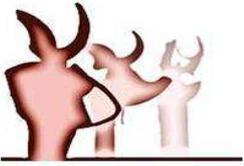
Nuestros planes para el futuro, como desde el día de nuestra creación, es buscar mediante la colaboración, participación y el trabajo duro, la creación de productos altamente competitivos y de alto rendimiento para nuestros clientes.

Los agricultores prefieren OMC por su calidad de fabricación, larga vida útil de nuestros productos, la alta tecnología desarrollada en ellos y un excelente servicio post venta.

“Ven y únete a una compañía de futuro”



Presencia Global de OMC. OMC tiene equipos en servicio en los siguientes países: Estados Unidos de America, Canadá, México, Brasil, Chile, Argentina, France, España, Portugal, Israel, Sudáfrica, Australia y Tazmania



VIÑATALL
Cosecha y Poda



CATCHALL VI
90 or 45 DEGREE MODEL

- DOBLE PENDIENTE CON PINZA CENTRAL
- MÁXIMO RENDIMIENTO Y FIABILIDAD
- ALTA MANIOBRABILIDAD



- NO DAÑA LA CORTEZA DEL ÁRBOL — PILLOW PADS

OPCIONES:

- Remolque arrastrado, a granel con cinta transportadora
- Cabezal vibrador con tecnología “Air Cooled Pillow Pads” – No daña la corteza del árbol
- Lubricación automática de cilindros del cabezal vibrador
- Sistema de automatización de vibración “F.A.S.T.”
- Depósito para recepción de frutos
- Riel transportador de bins “Palop” vacíos
- Luces Nocturnas
- Sistema de control de tracción (ESP)
- Sistema de doble velocidad.
- Bandeja inclinada del vibrador con ancho variable
- Distintos patrones de vibrado: ciruelas, almendras, pistachos, nueces, olivos, cerezos.



CATCHALL VII

Lado vibrador:

- Distancia entre ejes de ruedas 2,97 m
- Anchos:
 - Extendido: 4,11 m
 - Retraído: 2,74 m
 - Transporte: 2,59 m
- Largo Total: 7,37 m
- Peso: 5,216 Kg.
- Motor: Cummins Diesel (4,5 Turbo Tier III – 110 CV)
- Indicadores: Teleflex Morse CANtrack
- Tracción: Motores hidrostáticos en las 3 ruedas
- Capacidad depósito combustible: 132,5 l.
- Depósito de Aceite: 143,8 l.
- Freno de estacionamiento
- Neumáticos de tracción 33x12,5-15
- Cabezal vibrador A15-Magnum

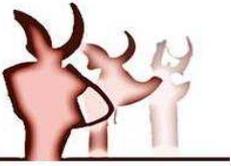


Lado Recibidor:

- Distancia entre ejes de ruedas 4,44 m
- Anchos:

	Bin Fork	Multi Bin	Cinta transportadora
Extendido:	3,07 m	3,58 m	3,48 m
Retraído:	2,59 m	3,58 m	2,97 m
Transporte:	2,59 m	2,79 m	2,97 m
- Largo Total: 7,97 m
- Peso: 5.397 Kg.
- Motor: Cummins Diesel (4,5 Turbo Tier III – 110 CV)
- Capacidad depósito combustible: 132,5 l
- Capacidad de Aceite: 140 l
- Tracción: Motores hidrostáticos en las 3 ruedas
- Freno de estacionamiento
- Neumáticos de tracción 33x12,5-15
- Control de dirección trasero
- Ventilador hidráulico para hojas
- Ancho de cintas transportadoras:
 - Principal: 0,51 m
 - Elevadora: 0,76 m





VIÑATALL

Cosecha y Poda



SHOCK WAVE MAGNUM CATCHALL V

- PARAGUAS CON DESCARGA EN CONTINUO
- MÁXIMO RENDIMIENTO Y FIABILIDAD
- DIÁMETROS DESDE 4,88 MTS. HASTA 9,14 MTS.
- NO DAÑA LA CORTEZA DEL ÁRBOL — PILLOW PADS



OPCIONES:

- Lubricación automática de cilindros del cabezal
- Depósito para recepción de cerezas, olivas, etc.
- Riel transportador de bins "Palop" vacíos
- Luces Nocturnas
- Cabezal vibrador con tecnología "Air Cooled Pillow Pads" – No daña la corteza del árbol
- Sistema de automatización de vibración "F.A.S.T."
- Sistema de control de tracción
- Distintos patrones de vibrado: ciruelas, almendras, pistachos, nueces, olivos, cerezos.
- Tamaño paraguas 4,88 m – 9,14 m
- Luces nocturnas
- Pinzas para Bins "Palop"
- **Tracción para rueda trasera**





VIÑATALL
Cosecha y Poda

CATCHALL V

Vehículo:

- Motor: Cummins Diesel (5.9 Turbo Tier III – 160 CV)
- Indicadores: Teleflex Morse CANtrack
- Tracción: Motores hidrostáticos en las ruedas
- Capacidad depósito combustible: 170,6 l
- Filtro de Aire: Elementos de filtrado duales con pre-limpiador
- Neumáticos: Súper Traction Duplex 15-19.5
- Sopladores de Hojas: Dos ventiladores con velocidad variable
- Depósito de Aceite: 208,5 l
- Bombas: Hidrostática Dual Vane Sauer Danfoss PVG – con cuerpo de válvula de acero y controles de caudal ajustables
- Radiador de Aceite
- Nivelador de inclinación
- Freno de estacionamiento



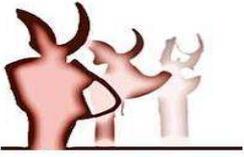
Cabezal vibrador:

- A6 o A16 Shock Wave
- Acero de alta resistencia A514
- Correa de transmisión simple
- Cilindro de abrazadera simple
- Freno hidráulico de cabezal
- Abertura de pinza: 51,00 cm.

Dimensiones:

- Longitud: 6,1 m con paraguas cerrado
- Retraído: 7,45 m
- Extendido: 10,09 m
- Ancho: 2,89 m
- Alto: 2,13 m
- Peso: 8,527 Kg.
- Tamaño Paraguas Standard 6,71 m hasta 9 m
- Cintas transportadoras:
 - Ancho de 0,46 m
 - Movimiento con velocidad variable





VIÑATALL
Cosecha y Poda



SHOCK WAVE MAGNUM SERIES IV SPRINT

- PINZA LATERAL
- MÁXIMO RENDIMIENTO Y FIABILIDAD
- ALTA MANIOBRABILIDAD



- NO DAÑA LA CORTEZA DEL ÁRBOL – PILLOW PADS

OPCIONES:

- Lubricación automática de cilindros del cabezal vibrador
- Sistema de automatización de vibración "F.A.S.T."
- Cabezal vibrador con tecnología "Air Cooled Pillow Pads" –No daña la corteza del árbol
- Sistema de control de tracción
- Sistema de doble velocidad
- Distintos patrones de vibrado: ciruelas, almendras, pistachos, nueces, olivos, cerezos.
- Cabina con aire climatizado y presurizado
- Frenos automáticos duales
- Barredores rotatorios automáticos:
 - Dedos de goma
 - Escobillas de nylon





VIÑATALL
Cosecha y Poda

SHOCK WAVE MAGNUM SERIES V SPRINT

Medidas:

- Largo transporte: 5,72 m
- Ancho vehículo: 2,52 m
- Cabezal vibrador retraído: 3,5 m
- Cabezal vibrador extendido: 4,27 m
- Altura: 1,72 m
- Distancia entre ejes de ruedas : 3,25 m
- Peso: 4.998 Kg.
- Alcance vertical de cabezal vibrador: 2,13 m
- Ajuste de cabezal vibrador:
- Giro Lateral: 20°
- Movimiento lateral: 0,75 m



Vehículo:

- Motor: Cummins Diesel (5,9 Turbo Tier II – 130 CV)
- Indicadores: Teleflex Morse CANtrack
- Tracción: Motores hidrostáticos en ruedas 3 con freno automático
- Depósito de combustible: 196,8 l
- Filtro de Aire: Elementos duales con pre-limpiador
- Neumáticos – 14,5 x 16,1 – 10 Ply
- Luces – frontales, laterales y traseras.

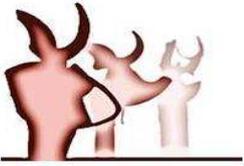
Sistema Hidráulico:

- Depósito aceite: 178 l
- Bombas: Hidrostática
- Control por Joystick
- Radiador de aceite

Cabezal Vibrador:

- A15 Magnum Shockwave
- Acero de alta resistencia A 514
- Correa de transmisión simple
- Pinza con cilindro hidráulico
- Cabezal con freno hidráulico
- Cambio rápido de patrones
- Apertura de pinza: 51,00 cm.





VIÑATALL
Cosecha y Poda



SHOCK WAVE MAGNUM SERIES V MONOBOOM



- MÁXIMA POTENCIA
- MÁXIMA FIABILIDAD

OPCIONES:

- Lubricación automática de cilindros de cabezal
- Sistema de automatización de vibración "F.A.S.T."
- Sistema de control de tracción
- Cabezal vibrador con tecnología "Air Cooled Pillow Pads" –No daña la corteza del árbol
- Distintos patrones de vibrado: ciruelas, almendras, pistachos, nueces, olivos, cerezos.
- Cabina con aire climatizado y presurizado
- Brazo extendido: 3,66 m
- Frenos automáticos duales
- Barredores rotatorios automáticos:
 - Dedos de goma
 - Escobillas de nylon
- Tracción rueda trasera





VIÑATALL
Cosecha y Poda

SHOCK WAVE MAGNUM SERIES V MONO BOOM

Vehículo:

- Motor: Cummins Diesel (5,9 Turbo Tier III – 160 CV)
- Indicadores: Teleflex Morse CANtrack
- Tracción: Motores hidrostáticos en ruedas con freno automático
- Capacidad combustible: 151,4 l
- Filtro de Aire: Elementos duales con pre-limpiador
- Neumáticos: 14,5x16,1 – 10 Ply
- Luces frontales, laterales y traseras.

Cabezal Vibrador:

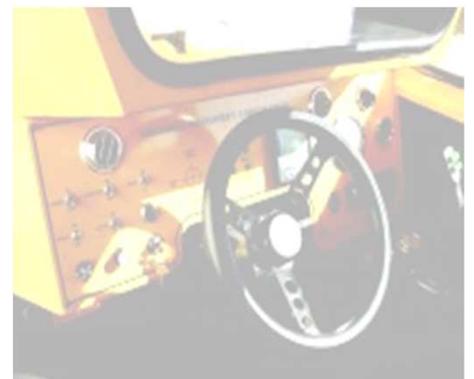
- A16 Magnum Shockwave
- Acero de alta resistencia A514
- Correa de transmisión simple
- Pinza con cilindro hidráulico
- Cabezal con freno hidráulico
- Cambio de patrones rápido
- Apertura de pinza: 0,61 m (A16)
- Opcional: 0,76 m (A15)

Dimensiones:

- Largo transporte:
 - Doblado: 5,82 m
 - Extendido: 8,23 m
- Ancho Vehículo: 2,13 m
- Altura:
 - Doblado: 2,03 m
 - Extendido: 1,83 m
- Distancia entre ejes: 3,2 m
- Peso: 5,025 Kg.
- Alcance vertical de vibrador:
 - Estándar: 4,8 m
 - Opcional: 5,72 m
- Capacidad de inclinación lateral del cabezal vibrador: 60°

Sistema Hidráulico:

- Deposito aceite: 162,7 l
- Control por Joystick
- Radiador Aceite



AFTERSHOCK

TRANSPORTADOR DE BINS

- Motor cuatro cilindros Cummings Diesel (4,5 Tier III – 110 CV)
- Hidrostática total de tracción y dirección.
- Capacidad para 7 bins “Palop”
- Cambio de marcha proporcional.
- Suspensión neumática.
- Luces de emergencia
- Frenos de estacionamiento
- Horquillas frontales de cadena
- Luces nocturnas.



OPCIONES:

- Centrado automático ruedas traseras
- Control tracción ruedas trasera.
- Rodillos de goma superiores



TRANSPORTADOR AR-450

- Motor cuatro cilindros Cummings Diesel (4,5 Tier III – 110 CV)
- Hidrostática total de tracción y dirección.
- Ruedas traseras de tracción automáticas.
- Cambio de marcha proporcional.
- Suspensión neumática.
- Velocidad de carga ajustable.
- Frenos de estacionamiento.
- Luces de emergencia.
- Luces nocturnas.
- 13,50 m³ de capacidad

OPCIONES:

- Intermitentes y señal stop.
- Elevador hidráulico
- Cámara marcha atrás
- Aire acondicionado en cabina



AFTERSHOCK

CARRO TRANSPORTADOR CC-350

Dimensiones

- Largo: 8,38 m.
- Ancho: 2,54 m.
- Alto: 1,27 m.
- Capacidad 10 m³

Características

- Dos cadenas para vaciado.
- Tracción integral
- Doble sistema de nivelado.
- transportador vaciado de 1,50 m
- Neumáticos 14 x 16
- Vaciado automático o manual
- Acoples para Catchal VII
- Conexiones para tracción total.





Consideraciones Técnicas y Ventajas de los equipos OMC

A continuación se listan y detallan algunas características técnicas del equipo OMC.

Sistema de frenos:

- **De operación:** al reducirse el flujo hidráulico a las ruedas, el equipo se detiene. *Este es un componente estándar en el equipo.*
- **De estacionamiento:** consiste en un freno de seguridad que se puede activar o desactivar cuando el equipo está en funcionamiento. *Este es un componente estándar en el equipo.*

El componente usado en OMC es robusto y diseñado para resistir el trabajo de frenado cada pocos segundos durante un día completo de operación.

- **Hill Brake (opcional):** Consiste en un sistema de frenos para pendientes (Hill Brake) que se activa cada vez que el operario libera el pedal de avance del equipo. *Este sistema de frenos es opcional y exclusivo de OMC.*

FAST (Full Automatic Shake Technology) (Patentado por OMC):

Sistema que automatiza el equipo y desliga al operador de la operación del equipo en todo lo referente al vibrado del árbol.

El sistema opera de la siguiente manera:

1. El operador avanza con el equipo y se posiciona frente al árbol desplaza la pinza hasta el árbol y luego activa el sistema FAST.
2. El sistema FAST aprieta la pinza (de forma controlada), vibra el tiempo programado, controla las revoluciones del motor, abre la pinza y la retrae. De esta manera el operario puede continuar con el siguiente árbol. A veces los operarios se quedan vibrando unos segundos más de manera ineficiente por un par de frutas que no quieren caer. Con este sistema se programa el tiempo más eficiente de vibrado según la condición de la plantación.

Con el sistema FAST se disminuyen las tareas del operario, permitiendo que éste se centre en la conducción para así obtener un mayor rendimiento. *Este sistema es opcional.*



Lubricación:

Lubricación automática de gomas de la pinza, utiliza silicona soluble en agua, la cual se inyecta entre las gomas de la pinza cada vez que ésta sujeta el tronco del árbol. *Este sistema es opcional.*

Air Cooler Pillow Pads (Patentado por OMC):

Opción en que la pinza no utiliza tacos de goma (oval pads), sino que utiliza tacos (almohadones) rellenos de Nylantron. Funciona como una almohada que sujeta el tronco y se adapta a su forma produciendo el mínimo daño a la corteza del tronco. Por el interior de los Pillow Pads se crea una circulación de aire a presión que los enfría y ayuda a mantener su forma original.

Este sistema es recomendable para especies como olivos, nogales y almendros; pero no se requiere para ciruelos o pistachos. *Este sistema es opcional.*

Tecnología de Vibrado:

La Cabeza remecedora o pinza, está fabricada con acero especial A-514 High Tensile, lo que le confiere una mayor resistencia frente a otros equipos fabricados con acero negro normal.

La cabeza remecedora o pinza, tiene un sistema y patrón de vibrado patentado por OMC que permite vibrar el árbol con menor violencia pero logrando hacer caer los frutos en un tiempo menor.

Al comparar el vibrado de un equipo OMC con otros equipos, se evidencia de forma inmediata la diferencia en tecnología, diseño y calidad de fabricación ya que OMC siempre es puntera en la innovación de sistemas de vibrado.

Existen patrones específicos para nogales, almendros, ciruelos, olivos, pistachos y cerezos, aunque cada usuario puede ajustar el patrón en función de sus necesidades.



Motorización:

Motor con sistema de enfriamiento diseñado por Cummins especialmente para OMC. Motor con tiempo de respuesta más corto alcanzando su mayor torque a 1.500 rpm.

El motor también cuenta con un ordenador que controla su funcionamiento y gestiona de manera eficaz el consumo de combustible.

Existe la opción de escoger el motor con una potencia de 130 CV.

Sistema Hidráulico 412 bar:

La mayoría de equipos agrícolas, tienen sus sistemas hidráulicos diseñados para un trabajo de 200 bar de presión máxima.

En OMC utilizamos una válvula matriz en un estándar de 412 bar y por lo tanto se trabaja a menos del 50% de su capacidad total.

El sistema de enfriado de este sistema hidráulico esta diseñado para trabajar en climas con alta temperatura (desierto californiano, Israel, etc.)

VIÑATALL Cosecha y Poda S.L.

Barcelona – España

Tel: (+34) 606 790 716 – 639 337 530

E-mail: rebotec@vinyatall.com

www.vibradoresolivos.es

Representante:



VIÑATALL
Cosecha y Poda